

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 50  
DEL 06/05/2024**

L'anno 2024 il giorno 6 del mese di maggio, nella sede di questa Unione regionale, l'Avv. Stefano Bellei, in qualità di Segretario Generale, adotta la seguente determinazione in merito all'argomento sottoidicato:

**OGGETTO:** avviso di selezione per titoli ed esami per l'assunzione di personale dipendente per n. 1 posto di impiegato di I livello a tempo pieno e indeterminato, con profilo di addetto amministrativo-contabile: ammissione dei candidati alla selezione e nomina della commissione esaminatrice

**IL SEGRETARIO GENERALE****VISTI**

- gli articoli 16 e 17 dello Statuto di Unioncamere Emilia-Romagna, in base ai quali spetta al Segretario Generale la gestione del personale e alla dirigenza la gestione operativa, amministrativa e finanziaria, compresa l'adozione di tutti gli atti e provvedimenti che impegnano l'Ente verso l'esterno, mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- gli articoli 9, 11 e 12 del Regolamento di amministrazione e contabilità di Unioncamere Emilia-Romagna, in base ai quali al Segretario Generale o al dirigente competono gli interventi per il funzionamento e l'espletamento dell'attività dell'ente e l'utilizzo, con propri provvedimenti, del budget direzionale, in coerenza con gli stanziamenti del bilancio preventivo;

**CONSIDERATO CHE**

- con determinazione del Segretario Generale N. 41 del 4 aprile 2024, è stato approvato l'Avviso per la selezione per titoli ed esami per l'assunzione di personale dipendente per n. 1 posto di impiegato di I livello a tempo pieno e indeterminato, con profilo professionale di addetto amministrativo-contabile, allegato alla determinazione di cui trattasi, e se ne è disposta la pubblicazione nel sito WEB di Unioncamere Emilia-Romagna per una durata di 15 giorni di calendario a far data dal 5 aprile 2024;
- in risposta al suddetto avviso, [REDACTED] e [REDACTED] hanno inviato le loro domande di partecipazione tramite gli appositi moduli di candidatura pubblicati nel sito WEB di Unioncamere Emilia-Romagna per partecipare alla selezione in questione, mediante PEC indirizzate a [unioncamereemiliaromagna@legalmail.it](mailto:unioncamereemiliaromagna@legalmail.it) entro il termine previsto delle ore 12 del 20 aprile 2024, secondo le modalità indicate dall'Avviso stesso;
- l'art. 3, 5° cpv dell'Avviso stabilisce che Unioncamere Emilia-Romagna procederà a verificare, prima di qualsiasi valutazione, la sussistenza dei seguenti requisiti della domanda di partecipazione:
  - presentazione della domanda, del CV aggiornato e di copia del documento di identità, sul modello conforme a quello allegato al presente bando,
  - sottoscrizione della domanda da parte del candidato,
  - ricezione della domanda da parte di Unioncamere Emilia-Romagna entro il termine perentorio previsto dall'avviso di selezione.
- le domande di partecipazione inviate presentano i requisiti richiesti dal l'art. 3, 5° cpv. dell'Avviso;
- sono state acquisite le dichiarazioni dei candidati sul possesso dei requisiti di ammissione alla selezione indicati dall'art. 2 dell'Avviso suddetto;

**PRESO ATTO**



UNIONCAMERE  
EMILIA-ROMAGNA

- della regolarità formale della presentazione delle suddette candidature;
- che ai sensi dell'art. 6 del summenzionato Avviso occorre provvedere alla nomina della Commissione esaminatrice, nominata dal Segretario generale e composta da 3 membri di comprovata esperienza nelle materie attinenti la posizione lavorativa oggetto di selezione e/o in materia di selezione del Personale, di cui uno con funzioni di Presidente,

#### **DISPONE**

- di ammettere alla selezione per titoli ed esami per l'assunzione di personale dipendente per n. 1 posto di impiegato di I livello a tempo pieno e indeterminato, con profilo di addetto amministrativo-contabile, i seguenti candidati: [REDACTED]
- di nominare quali membri della Commissione esaminatrice esposta in premessa l'Avv. Stefano Bellei, Segretario Generale di Unioncamere ER, in qualità di presidente, la D.ssa Giada Grandi, Segretario Generale della Camera di Commercio di Bologna e il Dr. Roberto Albonetti, Segretario Generale della Camera di Commercio della Romagna e, per le funzioni di segreteria, il dr. Stefano Lenzi, funzionario di Unioncamere Emilia-Romagna.

**Il Segretario Generale  
Unioncamere Emilia-Romagna  
(avv. Stefano Bellei)**