

**Coopération industrielle
et la promotion du partenariat algéro-italien**

**Projets de partenariat identifiés
par la partie algérienne**

Tableau : PROJETS DE PARTENARIATS IDENTIFIES PAR LA PARTIE ALGERIENNE

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-01	EPE CMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de tracteurs agricoles télescopiques	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec le Groupe MERLO
A-02	EURL MAGI / SGP EQUIPAG	Fabrication de bennes tasseuses	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec le Groupe MERLO
A-03	EPE GERMAN / SGP EQUIPAG	Fabrication de vérins hydrauliques	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec le Groupe MERLO
A-04	EPE GERMAN / SGP EQUIPAG	Fabrication de cabines pour tracteurs et matériels de travaux publics	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec le Groupe MERLO
A-05	EPE POVAL / SGP EQUIPAG	Fabrication de Vannes hydrocarbures	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec la société PETROVALVES

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-06	EPE CMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de matériels agricoles pour le travail du sol	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec la société FERABOLI
A-07	EPE CMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de mini tracteurs et motoculteurs	Les précédentes rencontres ont permis d'entamer des discussions de partenariat avec la société GOLODONI
A-08	EPE CYCMA / SGP EQUIPAG	Fabrication d'une nouvelle gamme de cycles et motocycles	Recherche de partenaire
A-09	EPE CYCMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de voiturettes et fauteuils roulants pour handicapés	Recherche de partenaire
A-10	EPE CYCMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de mobilier médical	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-11	EPE CMA / SGP EQUIPAG	Fabrication de jantes pour tracteurs agricoles et matériels de travaux publics	Recherche de partenaire
A-12	EPE POVAL / SGP EQUIPAG	Fabrication d'une gamme de pompes hydrauliques	Recherche de partenaire
A-13	ENPC / SGP CABELEC	Affinage du plomb	En relation avec une entreprise italienne : Protocole d'accord signé, business plan élaboré et pactes d'actionnaires en cours d'examen.
A-14	ELECTRO INDUSTRIES / SGP CABELEC	Transformation de puissance	En relation avec une entreprise italienne : Protocole d'accord finalisé.
A-15	REELEC / SGP CABELEC	Groupes électrogènes	En relation avec une entreprise italienne : Discussions engagées.

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-16	EPE INATEL / SGP CABELEC	Unité de fabrication de câbles en fibre optique et accessoires	Recherche de partenaire
A-17	ENASC / SGP CABELEC	Unité de fabrication d'ascenseurs	Recherche de partenaire
A-18	GROUPE GICA	Fabrication de plaques ondulées en fibrociment	Recherche de partenaire
A-19	GROUPE GICA	Fabrication de plâtre	Recherche de partenaire
A-20	GROUPE GICA	Fabrication de Chaux	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-21	GROUPE LEATHER INDUSTRY / SGP IM	Transformation des déchets solides de tanneries en fertilisants agricoles	Recherche de partenaire
A-22	GROUPE LEATHER INDUSTRY / SGP IM	Requalification de quatre manufactures de chaussures et de maroquinerie	Recherche de partenaire
A-23	GROUPE WOOD MANUFACTURE / SGP IM	Réalisation d'une usine avec deux lignes de production MDF et HDF	Recherche de partenaire
A-24	SGP IM	Fabrication de matelas et accessoires	Recherche de partenaire
A-25	SGP IM	Fabrication de cabines sahariennes et le préfabriqué	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-26	WOOD MANUFACTURE / SGP IM	Fabrication de mobilier	Recherche de partenaire
A-27	ALCOVEL / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'une ligne de production intégrée de denim	Recherche de partenaire
A-28	COTEST / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'une filature à anneaux de traitement de coton et mélanges	Recherche de partenaire
A-29	SOTEXHAM / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'une filature à retors de traitement de coton et mélanges	Recherche de partenaire
A-30	ALFADITEX / SGP IM	Prise de participation pour le développement de produits textiles non tissés	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-31	FITAL / SGP IM	Prise de participation pour la réalisation d'un laboratoire de développement et de recherche dans le domaine du textile	Recherche de partenaire
A-32	MEDIFIL / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'une filature de fibres synthétiques (polyester)	Recherche de partenaire
A-33	PROJET / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'une filature laine et mélanges	Recherche de partenaire
A-34	DRAPEST / SGP IM	Prise de participation pour le développement de produits textiles techniques	Recherche de partenaire
A-35	TIFIB / SGP IM	Prise de participation pour le développement de produits textiles techniques	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-36	SOITINE / SGP IM	Prise de participation pour le développement de produits textiles techniques	Recherche de partenaire
A-37	TIFIB / SGP IM	Prise de participation pour le développement d'un atelier de fabrication de peignes pour métier à tisser	Recherche de partenaire
A-38	SGP IM	Confection de : i), vêtements ville (costumes, tailleurs, vestes, manteaux, pantalons, ensembles femmes, ...), ii), chemiserie et iii), vêtements techniques	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-39	VIR / SNVI	Fabrication de ponts et essieux	Des discussions de partenariat ont été entamées avec l'OFFICINE MECCANICHE EME.
A-40	GROUPE GIPEC / SGP GEPHAC	Modernisation de la filiale PAPCAS	Recherche de partenaire
A-41	TONIC INDUSTRIE / SGP GEPHAC	Production de carton compact	Recherche de partenaire
A-42	GROUPE GIPEC / SGP GEPHAC	Production de chlore et de soude	Recherche de partenaire
A-43	GROUPE ENAVA / SGP GEPHAC	Production d'emballages pharmaceutiques (ampoules et flacons)	Recherche de partenaire
A-44	GROUPE ENAVA / SGP GEPHAC	Production de vitrage automobile	Recherche de partenaire

n°	Organisme / Entreprise	Objet du projet de partenariat	Observation
A-45	GROUPE ENAVA / SGP GEPHAC	Centre de Recherche et Développement	Recherche de partenaire
A-46	GROUPE ENAVA / SGP GEPHAC	Production de miroirs solaires CSP	Recherche de partenaire
A-47	GROUPE ENAVA / SGP GEPHAC	Production d'isolateurs électriques	Recherche de partenaire
A-48	ENAP / SGP GEPHAC	Unité de fabrication d'encre d'imprimerie noire et de couleur	Recherche de partenaire
A-49	ENAP / SGP GEPHAC	Unité de fabrication d'émulsions, des résines alkydes et des résines polyester	Recherche de partenaire
A-50	3 R SANTE / SGP GEPHAC	Incinérateur de produits périmés	Recherche de partenaire

FICHES TECHNIQUES

Fiche technique
Projet n°A-13

Entreprise	EPE ENPC / SPA	Filière	Electro Chimie
Objet du projet	Fabrication de batteries stationnaires		
Description du projet			
Fabrication de batteries stationnaires destinées au solaire et à la télécommunication.			
Capacité de production	100 000 / an	Effectif	100
Date d'exploitation prévisionnelle	2015	Localisation du projet	Site ENPC / Unité de Sétif
Montant d'investissement	380 MDA	Chiffre d'affaire attendu	3 000 MDA
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-14

Entreprise	EPE ELECTRO INDUSTRIES SPA	Filière	Electro Technique
Objet du projet	Unité de fabrication de la gamme transformatrice de grandes puissances		
Description du projet			
Elargissement de la gamme vers les transformateurs de grandes puissances supérieures à 2 000 KVA.			
Capacité de production	300 unités/an	Effectif	50
Date d'exploitation prévisionnelle	2016	Localisation du projet	Site de l'EPE Electro Industrie Azzazga – Tizi Ouzou
Montant d'investissement	2 143 MDA	Chiffre d'affaire attendu	2 000 MDA / an
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-15

Entreprise	EPE REELEC SPA	Filière	Prestations techniques
Objet du projet	Unité de fabrication de montage des groupes électrogènes		
Description du projet			
Réalisation d'une unité de fabrication et de montage de groupes électrogènes de profil flexible, permettant de travailler sur une large gamme de puissance tout en se concentrant sur la gamme intermédiaire (100 à 300 KVA).			
Capacité d'assemblage	700 groupes de puissances 100 à 300 KVA	Effectif	125
Date d'exploitation prévisionnelle	2015	Localisation du projet	Sur le site de l'EPE REELEC – Baba Hassan
Montant d'investissement	300 MDA	Chiffre d'affaire attendu	500 MDA
Divers			
Négociations préliminaires avec deux (02) firmes italiennes.			

Fiche technique
Projet n°A-16

Entreprise	EPE INATEL SPA	Filière	Télécommunications
Objet du projet	Unité de fabrication de câbles en fibres optiques		
Description du projet			
Câblerie en fibre optique.			
Capacité de production	4 000 KM Linéaires / an (équivalent de 600 Tonnes de câbles de fibres optiques)	Effectif	70
Date d'exploitation prévisionnelle	2016	Localisation du projet	Site de l'EPE INATEL - Tlemcen
Montant d'investissement	500 MDA	CA attendu	400 MDA
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-17

Entreprise	ENASC / SPA	Filière	Prestations techniques
Objet du projet	Unité de fabrication d'ascenseurs		
Description du projet			
Montage d'ascenseurs et fabrication de composants			
Capacité de production	/	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site de l'ENASC – Unité d'Alger
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Projet à maturer • Etude de marché lancée			

Fiche technique
Projet n°A-18

Entreprise	GROUPE GICA	Filière	Matériaux de construction
Objet du projet	Production des plaques ondulées en fibrociment		
Description du projet			
Production des plaques ondulées en fibrociment dans la région des hauts plateaux. • Matière première : Ciment • Type : Hauteur nominale (dimension standard) • Infrastructure existante • Les domaines d'utilisation : Bâtiment et plus précisément : agricole, équipement public, logement collectif, maison individuelle, bâtiments industriels, bâtiments tertiaires et agricoles.			
Capacité de production	/	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Hauts plateaux
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
Usine existante : ex-usine d'aminte (substitution de l'amiante)			

Fiche technique
Projet n°A-19

Entreprise	GROUPE GICA	Filière	Matériaux de construction
Objet du projet	Production de plâtre		
Description du projet			
Production de tous les types de plâtres : Plâtres, briques en plâtres, plâtre de décoration et plâtre dit isolation staff. Le process de fabrication utilisé consiste à déshydrater la roche de gypse avec cuisant dans fours des très puissants. La formule utilisée est : $\text{Ca So}_4 \text{ } 1/2 \text{ H}_2\text{O}$			
Capacité de production	/	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Hauts plateaux et Sud d'Algérie
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire	/
Divers			
Les objectifs de GICA à travers ce projet de partenariat sont : • Le développement de son activité • La création d'unités dans les hauts plateaux algériens et dans le sud en vue du développement de ces régions • L'exportation du surplus de production GICA dispose de trois filiales de distribution avec 68 unités et dépôts de vente.			

Fiche technique
Projet n°A-20

Entreprise	GROUPE GICA	Filière	Matériaux de construction
Objet du projet	Production de Chaux		
Description du projet			
Production de chaux vive pour les applications suivantes : • Assainissement de l'environnement ; • Stabilisation des sols ; • Application des les mortiers ; • Application de plâtre ; • Application de restauration ; • Application de lait de chaux. Roche utilisée : Calcaire ou dolomie Process utilisé : par calcination du calcaire			
Capacité de production	Marché additionnel : 200 000 Tonnes / an	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	/
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-21

Entreprise	GROUPE LEATHER INDUSTRY / SGP IM	Filière	Tannerie
Objet du projet	Transformation de déchets solides de tanneries en fertilisants agricoles		
Description du projet			
Le présent projet se rapporte à la filière tannerie du Groupe Leather Industry regroupant cinq (05) usines sises à Rouiba (Alger), Batna, Jijel, Djelfa et El Amria (Ain Temouchent). Ces usines, de par le process utilisé pour la transformation des peaux brutes animales en cuirs, engendrent des volumes importants d'effluent autant liquide, traités dans des stations d'épuration, que solides. Ce sont ces derniers, dont la charge polluante ne permet pas leur évacuation en décharges publiques, qui causent un grave problème aux entreprises de tanneries par leur stockage sur les sites depuis 1997, date à laquelle a été fermée une usine qui assurait leur transformation en syndérme (cuir reconstitué) pour des raisons autant techniques qu'économiques, ce produit ne trouvant plus de débouchés. Ainsi les tanneries du Groupe (ainsi que celles du secteur privé national) se trouvent confrontées au stockage de milliers de tonnes de déchets. Aussi, à l'effet d'apporter une solution définitive à ce problème, Leather Industry est à la recherche d'un partenaire pour la création d'une société destinée à la transformation des déchets en question. L'installation projetée est dimensionnée pour le traitement annuel de 7500 tonnes de déchets, suffisante par rapport à l'estimation du volume de déchets générés par l'industrie nationale de tannerie.			
Capacité de production	Traitement de 7500 Tonnes de déchets	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	/
Montant d'investissement	/	Process	/
Divers			
Le Groupe Public des Industries du Cuir / Leather Industry, créé en 1999, est le prolongement des diverses formes d'organisation de la branche industrielle publique des cuirs et chaussures. Il regroupe aujourd'hui dix (10) entreprises filiales, cinq (05) tanneries/mégisseries produisant des cuirs finis de bovins, d'ovins et de caprins, une usine de fabrication de cuirs synthétique, quatre (04) usines de manufacture de chaussures et de trois (03) de maroquinerie / et une (01) confection de vêtements en cuir.			

Fiche technique
Projet n°A-22

Entreprise	GROUPE LEATHER INDUSTRY	Filière	Cuir
Objet du projet	Requalification de quatre manufactures de chaussures et de maroquinerie		
Description du projet			
Le présent projet d'expansion et de développement de l'activité manufacturière du Groupe Leather Industry par une diversification de ses gammes de produits à l'effet de répondre aux exigences du segment grand public du marché national, a donc pour but d'assister les compétences et le savoir-faire d'industriels reconnus qui s'investiraient en commun avec Leather Industry pour développer et moderniser l'utilisation des capacités industrielles existantes ainsi que le réseau de commercialisation y étant rattaché. Il reste entendu que la forme de partenariat la plus appropriée pour l'atteinte de ces objectifs reste à arrêter avec les partenaires potentiels une fois ceux-ci identifiés.			
Capacité de production	/	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	/
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaires attendu	/
Divers			
Le volume d'activité de la filière manufacturière de chaussures du Groupe Leather Industry a connu une régression continue depuis une décennie en conséquence d'une concurrence multiforme de produits d'importation d'origine asiatique. Ainsi la perte des parts de marché des chaussures de large consommation a entraîné la fermeture de plusieurs usines. Actuellement le potentiel du Groupe Leather Industry sur ce créneau est de trois (03) usines de chaussures est d'une (01) maroquinerie, ayant conservé, à travers l'exécution de commandes publiques, une capacité technique et humaine à même d'être le noyau d'un projet d'expansion et de diversification des gammes de produits en adéquation à certains segments du marché grand public. Le projet de requalification de la filière manufacturière du cuir consisterait principalement en l'association de partenaires étrangers, professionnels de la branche, au Groupe Leather Industry et ses filiales manufacturières, pour l'intégration d'un savoir-faire, particulièrement en matière de design, stylisme et création, pour le développement, la fabrication et la commercialisation commune de chaussures moyenne et haute gamme sur le marché dont le volume est estimé à 50 000 000 paires par an.			

Fiche technique
Projet n°A-23

Entreprise	GROUPE WOOD MANUFACTURE	Filière	Bois
Objet du projet	Réalisation d'une usine avec deux lignes de production MDF et HDF		
Description du projet			
Création d'une société qui aura la charge de réaliser une usine portant : Une ligne de production de MDF (Panneau de Fibre à densité Moyenne Medium Density Fiberboard) d'une capacité de 30 000 m3/an, devant utiliser des bois locaux, principalement du pin d'alep et d'eucalyptus. Une ligne de production de HDF (Panneau de Fibre à Haute densité – High Density Fiberboard) d'une capacité de 50 000 m3/an, devant utiliser des bois locaux, principalement du pin d'alep et d'eucalyptus			
Capacité de production	/	Effectif	/
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	/
Montant d'investissement	/	Process	/
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-40

Entreprise	GROUPE GIPEC	Filière	Papier
Objet du projet	Modernisation de la filiale PAPCAS		
Description du projet			
Modernisation du site de Saïda utilisant une technologie récente à réaliser selon les normes de protection de l'environnement. Le site de Saïda dispose de l'assiette foncière nécessaire et des infrastructures (route, proximité de la voie ferrée). La matière première utilisée est le recyclage des vieux papiers de récupération. <u>Gamme de produits:</u> • Kraft liner • Test liner • Fluting • Bobine.			
Capacité de production	/	Effectif	192 Cadres : 19 Maîtrise : 75 Exécution : 98
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site de Saïda
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			

Fiche technique
Projet n°A-41

Entreprise	TONIC INDUSTRIE	Filière	Papier
Objet du projet	Production de papier compact.		
Description du projet			
<u>Matières premières :</u> Pâte à papier (importation), vieux papiers et déchets de carton de récupération (local). <u>Demande nationale :</u> 80 000 Tonnes/An, totalement importée			
Capacité de production	400 Tonnes/Jour 112 000 Tonnes/An	Effectif	350 agents
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Zone Chaïba / Bou-Ismaïl
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
Suppression des importations			

Fiche technique
Projet n°A-42

Entreprise	GROUPE GIPEC	Filière	Papier et cellulose
Objet du projet	Production de chlore et de soude.		
Description du projet			
<u>Matières premières</u> : Principalement sel et eau d'origine locale.			
<u>Marchés</u> :			
• Activités de dessalement d'eau de mer ; • Activités de traitement et de récupération des eaux usées ; • Utilisateurs d'acides chlorhydriques et de soude.			
<u>Demande du marché « Produits chlorés » et « Soude » à l'horizon 2016</u> : 217 350 Tonnes dont :			
• Produits chlorés : 167 350 Tonnes • Soude : 500 000 Tonnes			
<u>Couverture de la demande nationale 2016</u> :			
• Offre en produits chlorés : 187 900 soit 112% de demande nationale 2016 • Offre Soude : - o Locale – 39 000 Tonnes (78% de la demande) - o Importation - 11 000 tonnes (22% de la demande).			
<u>Impact</u> : Réduction progressive des importations			
Capacité de production	20 000 Tonnes Chlore/An	Effectif	66 agents
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Baba Ali ou autres sites à prospecter (Hauts plateaux)
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
La pré étude de ce projet est réalisée.			

Fiche technique
Projet n°A-43

Entreprise	GROUPE ENAVA	Filière	Verre
Objet du projet	Production d'emballages pharmaceutiques (ampoules et flacons)		
Description du projet			
<u>Spécifications techniques des équipements du projet</u> : installation complète de production de flaconnage pharmaceutique.			
Gamme de produits : flacons-piluliers à l'industrie pharmaceutique de diverses contenances.			
<u>Matières premières utilisées</u> :			
• Locale : Sable, alumine hydratée, calcaire, feldspath. • Importées : Carbonate de soude (UE) – Oxydes colorants (UE) – Sulfate de soude (UE) –Charbon (UE) – Carbonate de calcium (UE)			
<u>Mode de réalisation du projet</u> :			
Formation : sur site et à l'étranger – Transfert de technologie : Assistante technique prévue dans les contrats en cours – Marché ciblé : Pharmaceutique - Demande de marché : 17 000 Tonnes – Couverture de la demande nationale : 100% (excédent pour exportation) – Impact sur importations : substitution aux importations – Régime d'exploitation : Régime feu continu en 3 X 8h.			
Capacité de production	20 000 Tonnes/An	Effectif	122 Cadres : 13 Maîtrise : 25 Exécution : 84
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site NOVER – Oued Sly Wilaya de Chlef
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Infrastructure de base existante, nécessite travaux de réaménagement. • Foncier industriel : 02HA superficie disponible • Voies d'accès (Routes – voies ferrées) : existantes • Gaz : existant • Eau : mise à niveau nécessaire • Assainissement : existant • Electricité : mise à niveau nécessaire			

Fiche technique
Projet n°A-44

Entreprise	GROUPE ENAVA	Filière	Verre
Objet du projet	Vitrage automobile		
Description du projet			
<u>Spécification techniques des équipements du projet :</u>			
Découpe automatique – perçage – lavage – façonnage – bombage – soudage – collage – trempe – sérigraphie - ...			
<u>Gamme de produits :</u>			
Pare brise – vitres latérales – lunettes arrières – glaces arrières – déflecteurs.			
<u>Matières premières utilisées :</u>			
• Locales : Néant • Importées : verres float automobile – PVB – polycarbonate (Europe) – polyuréthane			
<u>Mode de réalisation du projet :</u>			
• Formation : à l'étranger et sur le site par prestataires étrangers • Transfert de technologie : A demander dans le cadre de partenariat ou en tant qu'exigences dans le cadre de contrat de fournitures.			
<u>Marché :</u>			
• 600 000 U (projet de construction de véhicules touristiques Renault et autres) • 800 000 U (projet de construction de véhicules tout terrain MDN) • 900 000 U (projet de construction de véhicules industriels entre SNVI et les partenaires)			
<u>Demande de marché :</u> 770 000 U selon les estimations			
• Pare brise : 100 000 U • Vitrage latérale : 370 000 U • Déflecteur : 200 000 U • Lunette arrière : 85 000 U • Glace arrière : 15 000 U			

Couverture de la demande nationale : 100%

Impact sur les importations : Ce projet permettra de remplacer les importations

Régime d'exploitation : 2 postes de 8 heures

Capacité de production	844 800 unités (en deux postes de travail)	Effectif	32 Cadres : 4 Maîtrise : 8 Exécution : 20
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site Africaver – Tiaret Wilaya de Jijel
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Infrastructure de base existante, nécessite travaux de réaménagement. • Foncier industriel : 01HA superficie disponible • Voies d'accès (Routes – voies ferrées) : existantes • Gaz : existant • Eau : mise à niveau nécessaire • Assainissement : existant • Electricité : mise à niveau nécessaire			

Fiche technique
Projet n°A-45

Entreprise	GROUPE ENAVA	Filière	Verre
Objet du projet	Centre de recherche et de développement.		
Description du projet			
<u>Spécifications techniques des équipements du projet :</u> Dotation en équipements de laboratoire et de contrôle de la qualité <u>Gamme de produits :</u> Prestations de laboratoires – études – formation – développement <u>Matières premières utilisées / origines :</u> • Consommables de laboratoire (CEE); • Pièces de rechanges d'équipements de laboratoire (CEE). <u>Formation :</u> Avec les fournisseurs dans le cadre de contrats d'assistance technique et d'accompagnement.			
Capacité de production	/	Effectif	22 Cadres : 11 Maîtrise : 05 Exécution : 06
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site NOVER – Oued Sly - Chlef
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Infrastructure de base : aéroport proximité immédiat • Foncier industriel : disponible dans la filiale NOVER SPA • Voies d'accès : Routes et voies ferrées à proximité – port à 50 KM • Gaz : existant • Eau : existant • Assainissement : existant • Electricité : existant			

Fiche technique
Projet n°A-46

Entreprise	GROUPE ENAVA	Filière	Verre
Objet du projet	Fabrication de miroirs solaires CSP		
Description du projet			
<u>Spécifications techniques des équipements du projet :</u> Ligne complète de miroirs argentés et contrôle on line.			
<u>Gammes de produits :</u> Miroirs utilisés dans le montage des tours solaires (CSP).			
<u>Matières premières utilisées / origines :</u> Verre plat (locale) – xylène (locale) – emballages (local) – solution chimique d'argenture (Europe) – vernis (importé).			
<u>Formation :</u> A l'étranger et sur le site par le partenaire étranger.			
Capacité de production	33 000 Tonnes, soit 2 600 000 M²/An	Effectif	23 Cadres : 03 Maîtrise : 06 Exécution : 14
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site SOMIVER – Thénia – Wilaya de Boumerdès
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Infrastructure de base : existante, nécessite des travaux de réaménagement • Foncier industriel : existant, titre de concession en cours de régulation • Voies d'accès : Routes et voies ferrées existantes • Gaz : existant • Eau : existant • Assainissement : existant • Electricité : mise à niveau nécessaire			
NB : verre plat acheté à l'étranger dans le cas où le produit local (fabriqué par MGF / Filiale du Groupe Cevital ne correspondait pas aux exigences techniques).			

Fiche technique
Projet n°A-47

Entreprise	GROUPE ENAVA	Filière	Verre
Objet du projet	Fabrication d'isolateurs électriques.		
Description du projet			
<u>Spécifications techniques des équipements du projet :</u> Compositions, four de fusion, utilités, lignes de production, ligne de trempe, arches et recuisons, laboratoire qualité, tests, assemblage de tiges d'axrages. <u>Gammes de produits :</u> Isolateurs électriques en verre trempé pour lignes électriques : 60 KV – 220 KV – 400 KV. <u>Matières premières utilisées / origines :</u> Sable (locale), dolomie (locale), alumine hydratée (locale), calcaire (locale), feldspath (locale), carbonate de baryum (UE), carbonate de soude (UE), oxydes colorants (UE), sulfate de soude (UE), charbon (UE), carbonate de calcium (UE), capots/tiges d'ancrage/goupilles (UE). <u>Formation :</u> A l'étranger et sur le site par le partenaire étranger.			
Capacité de production	Four de fusion de 70 Tonnes/Jour équipé de lignes de production d'isolateurs électriques en verre trempé.	Effectif	78 Cadres : 08 Maîtrise : 16 Exécution : 54
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Site NOVER – Oued Sly – Wilaya de Chlef
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Infrastructure de base : existante, nécessite des travaux de réaménagement • Foncier industriel : 02 HA, superficie disponible • Voies d'accès : Routes et voies ferrées existantes • Gaz : existant • Eau : mise à niveau nécessaire • Assainissement : existant • Electricité : mise à niveau nécessaire			

Fiche technique
Projet n°A-48

Entreprise	ENAP	Filière	Chimie
Objet du projet	Unité de fabrication d'encre d'imprimerie noire et de couleurs.		
Description du projet			
<u>Matières premières / Origines :</u> White spirit, xylène, calcium de granulométrie (CEE, USA). <u>Gamme de produits :</u> • Encre grasse : 2 000 Tonnes - o Encre journal (offset) - o Encre sérigraphie • Encre liquide : 2 500 Tonnes - o Encre héliographique - o Encre flexo • Divers : 5 000 Tonnes - o Encre spéciale - o Vernis de surimpression - o Produits auxiliaires			
Capacité de production	5 000 Tonnes	Effectif	Agents : 200
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Oued Smar – terrain ENAP
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
Impact sur les importations : Réduction significative des importations.			

Fiche technique
Projet n°A-49

Entreprise	ENAP	Filière	Chimie
Objet du projet	Fabrication d'émulsions, de résines alkydes et de résines polyester.		
Description du projet			
<u>Matières premières :</u> White spirit, xylène, calcium de granulométrie (CEE, USA). <u>Gamme de produits :</u> • Emulsions (10 000 Tonnes) - o Pour peintures bâtiment - o Pour colles à papier et à carton - o Pour enduction des textiles • Résines alkydes (8 000 Tonnes) - o Peintures brillantes bâtiment - o Peintures industrielles et pour véhicules - o Vernis pour bois • Résines polyester (2 000 Tonnes) - o Pour mastic - o Pour matériaux composites (fabrication de véhicules, aéronautique et naval)			
Capacité de production	20 00 Tonnes	Effectif	Agents : 150
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Unités ENAP de Lakhdaria, Souk-Ahras, Oued Smar et Sig.
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Impact sur les importations : Réduction significative des importations.			

Fiche technique
Projet n°A-50

Entreprise	3 R SANTE	Filière	Pharmacie
Objet du projet	Incinérateur médicaments périmés.		
Description du projet			
<u>Nature du projet :</u> Incinérateur médicaments périmés. <u>Origine de la matière première :</u> Locale, produits périmés ex Pharms 12 000 Tonnes, officines privées 20 000 Tonnes (Source SNAPO)			
Capacité d'incinération	1 200 Tonnes/an	Effectif	Agents : 66
Date d'exploitation prévisionnelle	/	Localisation du projet	Barika – Wilaya de Batna
Montant d'investissement	/	Chiffre d'affaire attendu	/
Divers			
• Pré étude réalisée			